



**SOLPLAST TC** to nazwa handlowa termoplastycznych mieszanek elastomerowych (TPE-S), otrzymanych poprzez mieszanie poliolefinów (GPPS, HIPS, EVA) i dodatków zawierających kopolimery blokowe SBS.

#### Odporność na:

- Kwasy, bazy i wszystkie roztwory wodne jest **WYŚMIENITA**
- Alkohole i glikole jest **ŚREDNIA**
- Węglowodory aromatyczne, tłuszcze i oleje jest **SŁABA**

Wszystkie materiały SOLPLAST posiadają dobrą odporność elektryczną, która wynosi ponad  $10^{12}$   $\Omega$ cm. Do barwienia stosuje się barwniki na bazie poliolefiny (EVA, PE).

**SOLPLAST** może być przetwarzany za pomocą typowych termoplastycznych technologii, takie jak:

- Formowanie wtryskowe (podeszwy buta)
- Wytłaczanie (obwódki podeszew)

Zazwyczaj nie jest potrzebne wstępne suszenie materiałów SOLPLAST, z wyjątkiem specjalnych projektów.

#### Kurczenie się:

- Kurczenie się wynosi od 0,4% do 1,4%

#### Ogólne parametry obróbki:

- Temperatura procesów                      między 150 i 180°C
- Szybkość plastyfikacji                        wysoka
- Szybkość wtryskiwania                      średnia-wysoka
- Ciśnienie wtrysku                              średnio-niskie

#### Materiały SOLPLAST są zgodne z następującymi przepisami:

- SIST EN 71-3:2013 Bezpieczeństwo zabawek - Część 3: Migracja określonych pierwiastków
- Europejska Dyrektywa 2003/11/EU Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 6 lutego 2003 zmieniająca po raz dwudziesty czwarty dyrektywę Rady 76/769/EWG w sprawie ograniczeń we wprowadzaniu do obrotu i



stosowaniu niektórych substancji i preparatów niebezpiecznych (eter pentabromodifenylu, eter oktabromodifenylu)

- Rozporządzenie Komisji (WE) nr 1881/2006 z dnia 19 grudnia 2006 ustalające najwyższe dopuszczalne poziomy niektórych zanieczyszczeń w środkach spożywczych - oświadczenie PAH (policykliczne węglowodory aromatyczne)
- Rozporządzenie REACH (WE) nr 1907/2006, ostatnia aktualizacja rozporządzenia z dnia 15 lutego 2017

Dyrektywa RoHS 2 2011/65/UE

## SERIA 1000

### Wysokiej jakości przezroczyste związki dla przemysłu obuwniczego:

- Dostępne w wersji kompaktowej (TC) i rozszerzonej (TE).
- Przezroczysta i przejrzysta (krepowe) związki chemiczne.
- Efekt antycznego wyglądu.
- Błyszcząca lub matowa powierzchnia.
- Zastosowane to podeszwy na czas wolny i szyte podeszwy butów.
- Temperatura pracy wynosi od  $-40^{\circ}\text{C}$  do  $+60^{\circ}\text{C}$ .

SERIA	OPIS	TWARDOŚĆ (ShA)	GĘSTOŚĆ 3 (g/cm <sup>3</sup> )	WYDŁUŻENIE PRZY ZERWANIU (%)	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE (Mpa)	ŚCIERANIE 3 (mm)
1000 A	Przejrzysta, kompaktowa wersja	50 - 85	0,92	> 800	> 5	160±20
1000 B	Przejrzysta, zwarta lub rozszerzona wersja	50 - 85	0,96	> 650	> 4,5	160±20
1000 C	Przejrzysta, rozszerzona wersja, efekt antycznego wyglądu	50 - 85	0,92	> 800	> 5	160±20



## SERIA 2000

### Związki chemiczne dla przemysłu obuwniczego o standardowej jakości:

- Dostępne w wersji kompaktowej (TC) i rozszerzonej (TE).
- Błyszcząca lub matowa powierzchnia
- Zastosowania to cienkie, nieszyte podeszwy i średniej grubości podeszwy butów bez ostrych linii.
- Temperatura pracy wynosi od -40°C do +60°C.

SERIA	OPIS	TWARDOŚĆ (ShA)	GĘSTOŚĆ 3 (g/cm)	WYDŁUŻENIE PRZY ZERWANIU (%)	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE (Mpa)	ŚCIERANIE 3 (mm)
2000 A	Wszystkie kolory, efekt połysku, wersja kompaktowa i rozszerzona	70 - 85	1,00	> 500	> 4	230±20
2900 B	Czarne, błyszczący efekt, wersja kompaktowa	70 - 85	1,00	> 500	> 4	230±20
2000 C	Wszystkie kolory, efekt pół-matowy, wersja kompaktowa i rozszerzona	55 - 65	1,00	> 550	> 4	230±20
2900 D	Czarne, efekt pół-matowy, wersja kompaktowa	55 - 65	1,00	> 500	> 4	230±20
2900 E	Ekonomiczne, czarne, mocny połysk, wersja kompaktowa	55 - 85	1,02	> 400	> 4	240±20



## SERIA 3000

### Związki chemiczne dla przemysłu obuwniczego o wysokiej standardowej jakości:

- Dostępne w wersji kompaktowej (TC) i rozszerzonej (TE).
- Błyszcząca, matowa powierzchnia lub błyszcząco-matowa powierzchnia z lekko gumowym wyglądem.
- Zastosowania to cienkie podeszwy, podeszwy butów o średniej grubości i podeszwy butów dziecięcych.
- Temperatura pracy wynosi od -40°C do +60°C.

SERIA	OPIS	TWARDOŚĆ (ShA)	GĘSTOŚĆ <sub>3</sub> (g/cm <sup>3</sup> )	WYDŁUŻENIE PRZY ZERWANIU (%)	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE (Mpa)	ŚCIERANIE (mm <sup>3</sup> )
3000 A	Wszystkie kolory, efekt błyszcząco-matowy, wersja kompaktowa i rozszerzona	70 - 85	0,99	> 550	> 5	220±20
3900 B	Czarne, efekt błyszczącomatowy, wersja kompaktowa	70 - 85	1,00	> 500	> 4	230±20
3000 C	Wszystkie kolory, efekt błyszcząco-matowy, wersja kompaktowa i rozszerzona	55 - 65	0,98	> 550	> 4	230±20
3900 D	Czarne, efekt błyszczącomatowy, wersja kompaktowa	55 - 65	1,00	> 500	> 4	230±20
3000 E	Wszystkie kolory, mocny efekt połysku, wersja kompaktowa i rozszerzona	55 - 85	0,98	> 500	> 4	160±20
3000 F	Wszystkie kolory, efekt połysku, wersja kompaktowa	55 - 85	0,98	> 500	> 4	180±20



## SERIA 4000

### Związki chemiczne dla przemysłu obuwniczego o wysokiej standardowej jakości:

- Dostępne w wersji kompaktowej (TC) i rozszerzonej (TE).
- Błyszcząca, matowa powierzchnia lub błyszcząco-matowa powierzchnia z mocno gumowym wyglądem.
- Zastosowania to średnio wymagające podeszwy butów, grube podeszwy.
- Temperatura pracy wynosi od -40°C do +60°C.

SERIA	OPIS	TWARDOŚĆ (ShA)	GĘSTOŚĆ 3 (g/cm <sup>3</sup> )	WYDŁUŻENIE PRZY ZERWANIU (%)	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE (Mpa)	ŚCIERANIE 3 (mm)
4000 A	Wszystkie kolory, bardzo dobry efekt błyszcząco-matowy, wersja kompaktowa i rozszerzona	70 - 85	0,98	> 450	> 5	220±20
4900 B	Czarne, bardzo dobry efekt błyszcząco-matowy, wersja kompaktowa	70 - 85	0,98	> 450	> 5	220±20
4000 C	Wszystkie kolory, bardzo dobry efekt błyszcząco-matowy, wersja kompaktowa i rozszerzona	50 - 65	0,98	> 500	> 4	230±20
4900 D	Czarne, bardzo dobry efekt błyszcząco-matowy, wersja kompaktowa	50 - 65	0,98	> 500	> 4	230±20



## SERIA 5000

### Doskonały standard jakości dla przemysłu obuwniczego:

- Dostępne w wersji kompaktowej (TC) i rozszerzonej (TE).
- Błyszcząca, matowa powierzchnia lub błyszcząco-matowa powierzchnia z mocno gumowym wyglądem.
- Zastosowania to wszelkiego rodzaju podeszwy z podwyższającym efektem optycznym.
- Temperatura pracy wynosi od -40°C do +60°C.

SERIA	OPIS	TWARDOŚĆ (ShA)	GĘSTOŚĆ 3 (g/cm )	WYDŁUŻENIE PRZY ZERWANIU (%)	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE (Mpa)	ŚCIERANIE 3 (mm )
5000 A	Wszystkie kolory, gumowy wygląd, bardzo dobry efekt błyszczącomatowy, kompaktowa i rozszerzona wersja	70 - 85	0,98	> 500	> 5,5	210±20
5900 B	Czarne, bardzo dobry efekt błyszczącomatowy, wersja kompaktowa	70 - 85	0,98	> 550	> 5,5	220±20
5000 C	Wszystkie kolory, bardzo dobry efekt matowy, kompaktowa i rozszerzona wersja	50 - 65	0,98	> 550	> 4,5	220±20
5900 D	Czarne, bardzo dobry efekt błyszczącomatowy, wersja kompaktowa	50 - 65	0,98	> 550	> 4	230±20



## SERIA 6000

### Lekkie związki chemiczne dla przemysłu obuwniczego:

- Dostępne w wersji rozszerzonej (TL).
- Związki chemiczne o zmniejszonej gęstości.
- Powierzchnia matowa z porządnym gumowym wyglądem □ Zastosowania to grube podeszwy i podeszwy wewnętrzne.
- Temperatura pracy wynosi od -40°C do +60°C.

SERIA	OPIS	TWARDOŚĆ (ShA)	GĘSTOŚĆ <sup>3</sup> (g/cm <sup>3</sup> )	WYDŁUŻENIE PRZY ZERWANIU (%)	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE (Mpa)	ŚCIERANIE <sup>3</sup> (mm)
6000 A	Wszystkie kolory, dobry efekt matowy, wersja rozszerzona	50 - 70	0,80	> 600	> 4	180±20
6000 B	Wszystkie kolory, dobry efekt matowy, wersja rozszerzona	50 - 70	0,70	> 600	> 4	180±20
6000 C	Wszystkie kolory, dobry efekt matowy, wersja rozszerzona	50 - 70	0,60	> 600	> 4	180±20